

## CHAUFFE-EAU HYBRIDE VOLTEX<sup>MD</sup> ÉLECTRIQUE-POMPE À CHALEUR

Le chauffe-eau hybride électrique-pompe à chaleur Voltex d'A. O. Smith constitue l'option d'efficacité énergétique la plus élevée pour les consommateurs qui souhaitent réduire leur facture d'électricité.

### COMMENT ÇA MARCHE?

- Un échangeur absorbe la chaleur de l'air ambiant et la transmet à l'eau à l'aide d'une pompe à chaleur chargée du réfrigérant R134a (non nocif pour l'environnement).
  - La pompe à chaleur autonome est montée au-dessus du réservoir
  - Plusieurs modes de fonctionnement pour maximiser l'efficacité et le rendement énergétique

### CARACTÉRISTIQUES

#### EFFICACITÉ THERMIQUE AMÉLIORÉE

- Conçu dès le départ pour maximiser l'efficacité énergétique et produire de l'eau chaude au plus faible coût
- Facteur énergétique atteignant 3,24! C'est une véritable solution d'économie d'énergie qui surpasse les exigences ENERGY STAR®!

#### MODES DE FONCTIONNEMENT

- Il suffit de sélectionner Efficacité, Hybride ou Électrique, en fonction de ses besoins d'eau chaude et de la température ambiante
- En mode hybride, l'appareil sélectionne automatiquement le mode le plus efficace, en fonction de la demande d'eau chaude
- Le mode Vacances élimine pratiquement toute consommation énergétique, mais inclut un mode de veille antigel

#### ÉLÉMENTS ÉLECTRIQUES EN RENFORT

- Les éléments électriques longue-durée procurent au besoin une puissance supplémentaire en fonction de la température de l'eau froide, de l'intensité de la demande et du mode de fonctionnement

#### ANODE COREGARD<sup>MC</sup>

- Muni d'une anode avec cœur en acier inoxydable: prolonge la durée de vie de l'anode et la protection anticorrosion du réservoir, comparativement à une anode standard
- Les modèles de 66 et 80 USG sont munis de 2 anodes: protection supplémentaire

#### PROTECTION CONTRE LA MISE EN MARCHÉ À VIDE

- Système de contrôle qui s'assure que le réservoir est rempli d'eau lors de la mise en marche, afin d'éviter de brûler les éléments

#### INTERFACE À ÉCRAN ACL

- Conviviale interface électronique: réglage facile de la température et du mode de fonctionnement, communication claire des diagnostics
- Grand affichage ACL de la température, en °F ou °C
- Mode diagnostique évolué avec messages d'entretien; les 4 derniers messages sont sauvegardés en mémoire

#### AUTRES CARACTÉRISTIQUES

- Choix idéal pour le sous-sol: la pompe à chaleur transfère la chaleur de l'air ambiant vers l'eau tout en déshumidifiant l'air
- Le filtre de la pompe à chaleur est lavable à la machine; facilite l'entretien

#### GARANTIE

- Garantie limitée de 10 ans sur le réservoir
- Garantie limitée de 10 ans sur les pièces

Veuillez lire le libellé de la garantie pour tous les détails ou joindre A. O. Smith



## PERFORMANCES

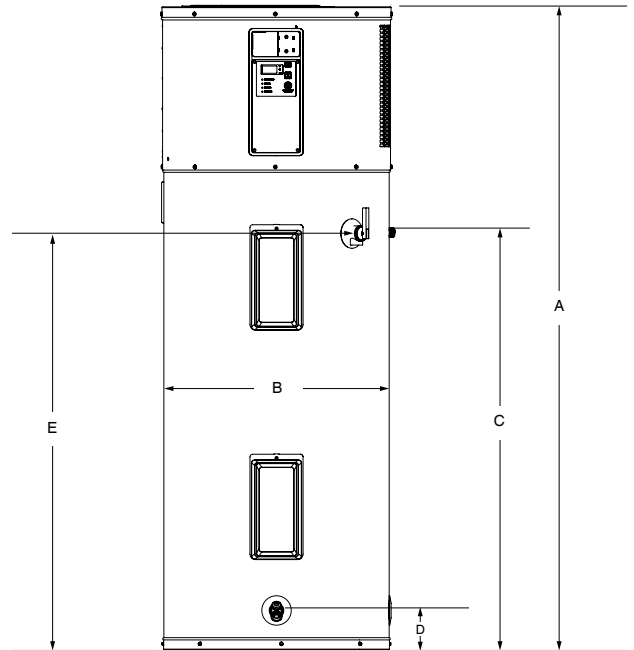
MODÈLE	SÉRIE	CAPACITÉ USG (L)	ÉLÉMENTS		FACTEUR ÉNERGÉTIQUE PAR MODE			VOLUME 1RE HEURE PAR MODE GPH (LPH)		
			WATTS SUP./INF.	VOLTS	EFFICACITÉ	HYBRIDE	ÉLECTRIQUE	EFFICACITÉ	HYBRIDE	ÉLECTRIQUE
HPTU-50	120	50 (189)	4500/4500	208/240	3,61	3,24	0,93	44,4 (168)	70 (265)	57,3 (217)
HPTU-66	120	66 (250)	4500/4500	208/240	3,44	3,17	0,92	62,5 (237)	80 (303)	78,6 (298)
HPTU-80	120	80 (303)	4500/4500	208/240	3,27	3,06	0,93	76,3 (289)	95 (360)	90,1 (341)

Alimentation par un circuit de dérivation dédié de 30 A.

Option de raccord T&P sur la face supérieure (dessus) non offerte

## DIMENSIONS ET POIDS D'EXPÉDITION

MODÈLE	HAUTEUR HORS-TOUT	DIAMÈTRE RÉSERVOIR	HAUTEUR RACCORD LATÉRAL SUP.	HAUTEUR RACCORD LATÉRAL INF.	HAUTEUR ROBINET DE VIDANGE	HAUTEUR T&P	POIDS À L'EXPÉDITION
	A PO (MM)	B PO (MM)	C PO (MM)	D PO (MM)	D PO (MM)	E PO (MM)	LB (KG)
HPTU-50	63 (160)	22 (56)	40 5/8 (103)	3 3/4 (10)	3 3/4 (10)	40 1/2 (103)	196 (89)
HPTU-66	61 (155)	27 (69)	38 (97)	4 (10)	4 (10)	38 (97)	289 (131)
HPTU-80	69 (175)	27 (69)	46 (117)	4 (10)	4 (10)	46 (117)	307 (139)



### MODE EFFICACITÉ

- Tout le chauffage est effectué par la pompe à chaleur

### MODE HYBRIDE

- Le chauffage est effectué par la pompe à chaleur ou les éléments, selon la demande en eau chaude
- Active automatiquement les éléments lorsque la température ambiante est insuffisante pour assurer le fonctionnement optimal de la pompe à chaleur

### MODE ÉLECTRIQUE

- Chauffe l'eau comme un chauffe-eau électrique conventionnel

### MODE VACANCES

- Sélectionnable en une seule touche d'un bouton; conserve l'eau du réservoir à environ 16°C (60°F) lors d'une absence prolongée, afin de réduire les coûts et de prévenir le gel
- Mode Vacances programmable, jusqu'à 99 jours

### AUTRES CARACTÉRISTIQUES

- Anode sacrificielle protège le réservoir contre la corrosion
- Isolant de 2 po sans CFC, non nocif pour l'environnement
- Robinet de vidange en laiton à l'épreuve des enfants
- Soupape de sûreté T&P certifiée CSA et conforme ASME

### EXIGENCES D'INSTALLATION

- Nécessite un moyen d'évacuation de la condensation: drain de plancher ou pompe à condensation
- Nécessite un circuit de dérivation dédié, 208/240 VCA (monophasé), 30 A